**Spojovací proces**

**Protokol č. 3**

**Vliv typu švu na splývavost plošných textilií**

**(VZOR)**

Vypracoval: Karel Novák

**Obsah**

[Zadání 3](#_Toc434918564)

[Úvod (vždy na nové straně) 4](#_Toc434918565)

[1 Experimentální část (vždy na nové straně) 5](#_Toc434918566)

[1.1 Charakteristika použitého materiálu 5](#_Toc434918567)

[1.2 Měření ............................... 5](#_Toc434918568)

[1.3 Výsledky měření a diskuze 5](#_Toc434918569)

[2 Závěr (vždy na nové straně) 7](#_Toc434918570)

[Použitá literatura (vždy na nové straně) 8](#_Toc434918571)

[Seznam obrázků (vždy na nové straně) 9](#_Toc434918572)

[Příloha 10](#_Toc434918573)

[Příloha č. 1. Název …………. 11](#_Toc434918574)

* Vložit automaticky



# Zadání

Stanovte koeficient splývavosti u materiálu bez švu a se švem.

* Pomůcky: Přístroj na měření splývavosti, průsvitný papír, planimetr, kruhová šablona o průměru 300 mm, mikrotužka, vzorky
* Rozměry vzorku: kruhový vzorek o průměru 300 mm
* Počet vzorků: 3 vzorky oděvního materiálu bez švu, 3 vzorky s hřbetovým švem, 3 vzorky s přeplátovaným švem
* originální zadání

# Úvod (vždy na nové straně)

......................uvádí problematiku a návaznost na experimentální část...........

# Experimentální část (vždy na nové straně)

Cílem experimentální části bylo zhodnotit .......................... Testování bylo realizováno v laboratořích KOD na přístroji ..................dle normy ..........................

## Charakteristika použitého materiálu

Pro experimentální měření byly použité ............................, viz tab. 1. .....................

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Charakteristika ................. | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

## Měření ...............................

.................................. byla hodnocena dle normy ............................... Měření ................................probíhalo sevřením .........................postup měření

* Norma, obr. přístroje, obr. postupu měření, , vyhodnocení,

|  |
| --- |
|  |
| 1. ................................... |

## Výsledky měření a diskuze

Z výsledků měření prezentovaných v tab. 1 je zřejmé, že ............................................................

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Výsledky ........................................ | | | | | | |
|  |  |  | |  |  |  |
|  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

.......................Text ..............................

|  |
| --- |
| Graf |
| 1. ............................... |

# 

* Vždy platí pravidlo nejdřív text pak obrázek

# Závěr (vždy na nové straně)

U dodaných vzorků bylo provedeno měření ............zhodnocení výsledků

# Použitá literatura (vždy na nové straně)

1. [CTT-Lawson Hemphill User Manual, 2009.
2. Regnasamy, R.S., Wesely, S.: Effect of thread structure on tension peaks during lock stitch sewing, Autex research journal, Vol.11, No.1, 2011.
3. Zunic, D, Gersak, J.: Determination of sewing thread friction coefficient, International journal of clothing science and technology. Vol. 15, Issue 3, pp. 241-249.
4. Šicí nitě a progresivní technika v konfekčním průmyslu, sborník přednášek, Československá vědeckotechnická společnost, dům techniky Brno, 1979.
5. Šijacie nitě, zborník prednášok zo symposia, Dům techniky SVTS Žilina, 1975.
6. Šicí nitě v oděvním průmyslu, Československá vědeckotechnická společnost, dům techniky Brno, 1974.

# Seznam obrázků (vždy na nové straně)

# Příloha

Pozor - bez číslování stránek, nebo jiné číslování

## Příloha č. 1. Název ………….